



DIN 14675

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

SL-ELEKTRO.GmbH

Wir sorgen für Spannung

SL-ELEKTRO.GMBH
NEUSTADTER STR. 37
68309 MANNHEIM

MIT DER IN DER ANLAGE GELISTETEN FACHKRAFT UND DEN
BRANDMELDESYSTEMEN IN DEN PHASEN

**PLANUNG, PROJEKTIERUNG, MONTAGE, INBETRIEBSETZUNG, ABNAHME
UND INSTANDHALTUNG VON BRANDMELDEANLAGEN**

DIE FORDERUNGEN DER FOLGENDEN NORM ERFÜLLT:

DIN 14675-2:2018

DER ENTSPRECHENDE NACHWEIS WURDE DURCH EINE BEGUTACHTUNG ERBRACHT.

ZERTIFIKAT GÜLTIG BIS 14.10.2023
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: BMA 0715016

Bonn, 14.05.2020

Dipl.-Ing. Peter Löpp
Leiter der Produktzertifizierungsstelle




ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: BMA 0715016 VOM 14.05.2020

SL-ELEKTRO.GMBH
NEUSTADTER STR. 37
68309 MANNHEIM

FACHKRAFT FÜR BRANDMELDESYSTEME	EINGESETZTE BRANDMELDESYSTEME
SESTER, MICHAEL	HEKATRON: <ul style="list-style-type: none">▪ INTEGRAL IP MXF▪ INTEGRAL IP CXF▪ INTEGRAL IP CXA/B▪ INTEGRAL IP BXF

DIESE ANLAGE IST NUR GÜLTIG IN VERBINDUNG MIT DEM OBEN GENANNTEN ZERTIFIKAT
(STAND: 14.05.2020).



Dipl.-Ing. Peter Löpp
Leiter der Produktzertifizierungsstelle