



DIN 14675

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

SL-ELEKTRO.GmbH

Wir sorgen für Spannung

SL-ELEKTRO.GMBH
CHEMNITZER STR. 4
68309 MANNHEIM

MIT DER IN DER ANLAGE GELISTETEN FACHKRAFT UND DEN
BRANDMELDESYSTEMEN IN DEN PHASEN

**PLANUNG, PROJEKTIERUNG, MONTAGE, INBETRIEBSETZUNG,
ABNAHME UND INSTANDHALTUNG VON BRANDMELDEANLAGEN**

DIE FORDERUNGEN DER FOLGENDEN NORM ERFÜLLT:

DIN 14675-2:2020

DER ENTSPRECHENDE NACHWEIS WURDE DURCH EINE BEGUTACHTUNG ERBRACHT.

ZERTIFIKAT GÜLTIG BIS 14.10.2027
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: BMA 0715016
Bonn, 29.10.2023

Dipl.-Ing. Peter Löpp
Leiter der Produktzertifizierungsstelle

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: BMA 0715016 VOM 29.10.2023

SL-ELEKTRO.GMBH
CHEMNITZER STR. 4
68309 MANNHEIM

FACHKRAFT FÜR BRANDMELDESYSTEME	EINGESETZTE BRANDMELDESYSTEME
SESTER, MICHAEL	HEKATRON BRANDMELDESYSTEME: <ul style="list-style-type: none">▪ INTEGRAL IP MXF▪ INTEGRAL IP CXF▪ INTEGRAL IP CXA/B▪ INTEGRAL IP BXF

DIESE ANLAGE IST NUR GÜLTIG IN VERBINDUNG MIT DEM OBEN GENANNTEN ZERTIFIKAT
(STAND: 29.10.2023).



Dipl.-Ing. Peter Löpp
Leiter der Produktzertifizierungsstelle